

ПАСПОРТ

Клапан обратный, Тип CHV, Модификация CHV 100 D ANG

Код материала: 148B6100R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 17.04.2024

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование и тип

Клапан обратный типа CHV, Модификация CHV 100 D ANG

1.2 Изготовитель

ООО "Ридан Трейд" 143581, РОССИЯ, Московская область, г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57

Адрес места осуществления деятельности: Фуронг Индустри Зоне, Хенгшанкiao Таун, Вужин Дистрикт, Чанжоу Сити, Жиангсу Провинсе, Китай

1.3 Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Московская обл., г.о. Истра, д. Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4 Дата изготовления

Дата изготовления указана на этикетке в формате [YY/MM], где MM месяц изготовления, YY год изготовления.

1.5 Заводской номер

Заводской номер изделия указан на маркировочной этикетке.

2. Назначение изделия

2.1 Назначение

Клапаны обратные типа CHV, Модификация CHV 100 D ANG (далее - клапан) – пропускают рабочую среду в одном направлении и предотвращают её движения в обратном. Клапаны выпускаются в угловом (ANG) и прямоточном (STR) исполнении.

Клапаны удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к запорному оборудованию для промышленных холодильных установок

2.2 Климатическое исполнение

Клапаны предназначен для работы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом. Категории размещения УХЛ 3 по ГОСТ 15150–69.

2.3 Область применения

Промышленные холодильные установки на объектах пищевой промышленности.

2.4 Конструкция

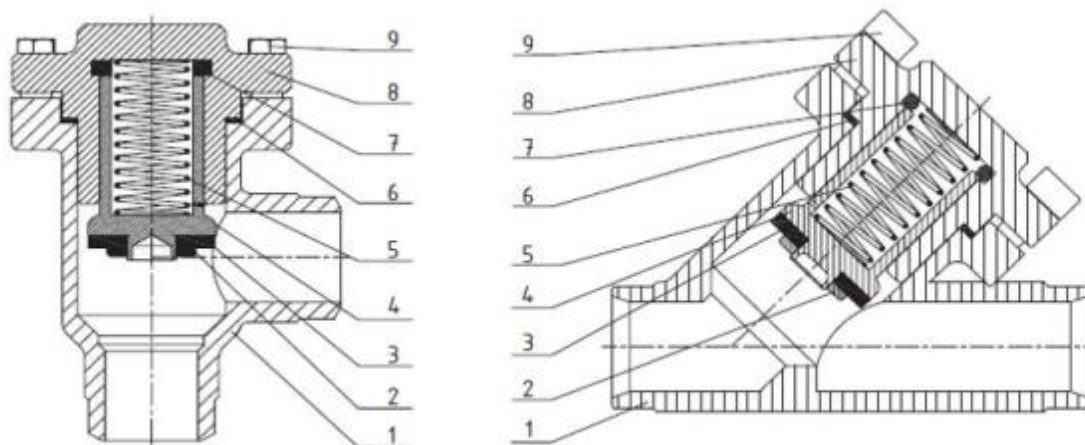


Рис. 1 – Конструкция клапана

| № | Деталь | Материал | № | Деталь | Материал |
|---|------------------|---|---|-----------------------|------------------------------|
| 1 | Корпус клапана | Сталь А350 Gr LF2 (ковка); Сталь А352 Gr LCC (литье) | 6 | Плоское уплотнение | Безасбестовый материал АФМ34 |
| 2 | Фиксатор седла | Сталь | 7 | Кольцевое уплотнение | Хлоропрен |
| 3 | Посадочное седло | Тефлон РТFЕ | 8 | Верхняя часть корпуса | Сталь |
| 4 | Конус | Сталь | 9 | Болты | Нержавеющая сталь А2-70 |
| 5 | Пружина | Сталь | | | |

3. Технические параметры

Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Исполнение | Угловой |
| Температура рабочей среды, °С | -60 ... +120 |
| Рабочая среда | ГХФУ, негорючие ГФУ , R717 (NH3) и R744 (CO2). (Газы и жидкости, 1 и 2 группы опасности) |
| Максимальное рабочее давление (PN), бар изб. | 52 |
| Тип присоединения | 100 D (4") - под сварку встык, EN 10220 |
| Номинальный диаметр (DN), мм | 100 |
| Наружный / Внутренний диаметры присоединительного штуцера, мм | 114,3 / 102,3 |



Рис. 2 – Основные размеры клапана

Дополнительные технические характеристики

| | |
|-----------|-------|
| В, мм | 106 |
| Е, мм | 156 |
| Масса, кг | ~10,5 |
| Н, мм | 210 |

Показатели надёжности

| Показатель надёжности | Наименование показателя (для арматуры, отказ которой может быть критическим/не является критическим) | Размерность |
|--------------------------|--|--------------|
| Показатель безопасности | Средняя наработка на отказ или средняя наработка до отказа | 50 000 часов |
| Показатели долговечности | Средний полный срок службы (до списания) и (или) средний срок службы до капитального ремонта | 10 лет |
| | Средний полный ресурс (до списания) и (или) средний ресурс до капитального ремонта | 50 000 часов |
| Показатели сохраняемости | Средний срок хранения | 3 года |

| | | |
|------------------------------|--|--------|
| Показатель ремонтпригодности | Среднее время на восстановление работоспособного состояния или средняя оперативная продолжительность планового ремонта | 2 часа |
| | Средняя трудоемкость работ по восстановлению работоспособного состояния или средняя оперативная трудоемкость планового ремонта | 2 часа |

| Наименование показателя | | Размерность |
|--------------------------|---|--------------|
| Назначенные показатели | Назначенный ресурс | 50 000 часов |
| | Назначенный срок службы | 10 лет |
| | Назначенный срок хранения | 3 года |
| Показатели безотказности | Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, по отношению к критическим отказам (к критическому отказу) | - |
| | Коэффициент оперативной готовности (для арматуры, работающей в режиме ожидания) | - |

4. Комплектность

В комплект поставки входят:

- клапан Модификация CHV 100 D ANG
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронном виде).

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и т.д., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя

7. Сертификация



Соответствие клапана обратного типа СНV подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.03411/23, срок действия с 24.10.2023 по 23.10.2028, ЕАЭС N RU Д-РУ.РА09.В.86001/23, срок действия с 20.11.2023 по 19.11.2028.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.