



15 м



2,5 года гарантийный срок
на всю профессиональную
линейку насосов



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Простая установка
- Доступность для обслуживания
- Два низких боковых входа с наружным диаметром 40/50/80
- Встроенное управление с принудительной работой
- Два независимых насоса
- Сигнализация аварийного уровня
- Панель управления с индикацией и принудительным запуском двигателя

ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

Два обратных клапана, патрубки, хомуты, блок дистанционного управления (кабель 2 м)

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Проводной блок
сигнализации
Sanicom 2



КОМПЛЕКТ

Блок управления



ПОДКЛЮЧЕНИЯ



→ Внешний диаметр входов: 40, 50, 80 мм

→ Напорный диаметр внешний: 50 мм

↕ Внешний вентиляционный диаметр: 50 мм

РАЗМЕРЫ

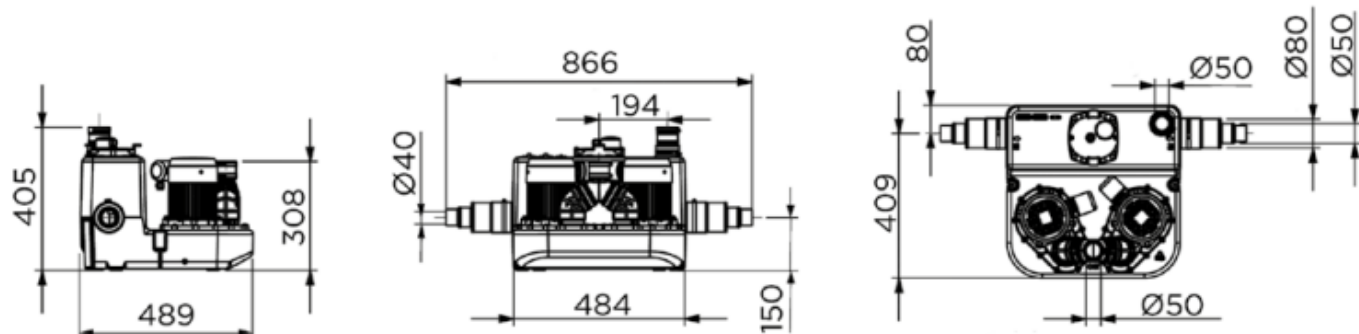
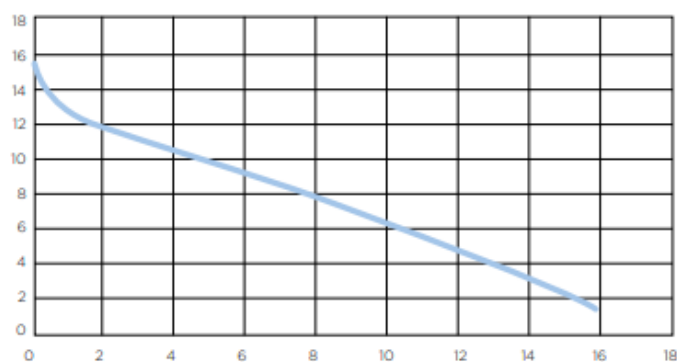


ГРАФИК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Высота (м)



Производительность (м³/час)

	Sanicom 2 V02
Тип блока управления	Выносной
Материал	
Бак	PE
Корпус насоса	PA 12 GF
Корпус двигателя	Алюминий
Рабочее колесо	PA 6 GF
Электрические характеристики	
Напряжение (В)	230
Частота (Гц)	50-60
Потребляемая мощность P1 (Вт)	1500
Выходная мощность P2 (Вт)	1050
Степень защиты	IPX4
Гидравлика	
Н макс. (м)	15
Максимальный расход (м³/час)	16
Внешний диаметр входов (мм)	40, 50, 80
Напорный диаметр внешний (мм)	50
Внешний вентиляционный диаметр (мм)	50
Общий объем (л)	34
Полезный объем (л)	13
Уровень ВКЛ/Уровень ВЫКЛ (мм)	145/60
Уровень сигнализации (мм)	215
Размер частиц (мм)	8
Максимально допустимая температура перекачиваемой жидкости (5 мин)	90 °C
Тип откачивания	Турбина
Тип активации	Пневматический
Идентификация и логистика	
Вес брутто (кг)	25